



VG-Cut

Soluzione completa per
Taglio, Scanalatura e
Tornitura

Acquista **20** inserti VG-Cut

identici e ricevi

IN OMAGGIO !

Una lama standard,* una lama
rinforzata *od un modulo**

* Lame con refrigerante interno escluse

** Moduli con refrigerante e corpi modulari esclusi

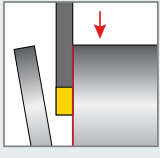


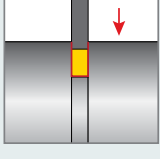


VALIDITA'

Scadenza
18 Dicembre 2026

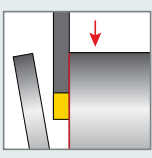
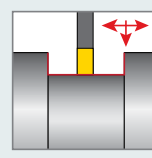
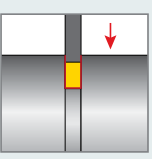
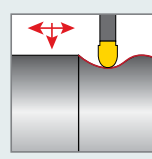
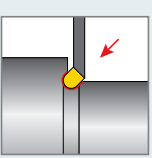
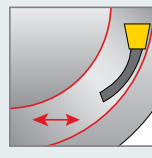
FERUTAL
UTENSILERIA



Scelta geometria di taglio per troncatura e scanalatura

Applicazione	Materiale	Condizioni normali	Condizioni estreme				
 Troncatura	<table border="1"> <tr> <td>P Leghe di Acciaio</td> <td>H Acciai temprati</td> </tr> <tr> <td>K Ghisa Ferro</td> <td></td> </tr> </table>	P Leghe di Acciaio	H Acciai temprati	K Ghisa Ferro		 <p>GT Scelta consigliata per acciai legati ed inossidabili. La geometria positiva del rompitrucciolo riduce l'assorbimento di potenza durante il taglio. Geometria di taglio multifunzionale per troncatura, scanalatura e tornitura.</p>	 <p>GP Scelta consigliata per lavorazioni su ghisa, per taglio interrotto e per condizioni instabili, in cui precisione e stabilità di lavorazione non sono ottimali. Tagliante rinforzato per troncatura e scanalatura.</p>
P Leghe di Acciaio	H Acciai temprati						
K Ghisa Ferro							
 Scanalatura	<table border="1"> <tr> <td>M Acciai inossidabili</td> <td>S Resistenti al calore</td> </tr> <tr> <td>N Non ferrosi</td> <td>P Acciai mediamente legati</td> </tr> </table>	M Acciai inossidabili	S Resistenti al calore	N Non ferrosi	P Acciai mediamente legati	 <p>GM/GF Scelta consigliata per acciai inox. Il tagliante affilato riduce la formazione di tagliante di riporto per troncatura e scanalatura a bassi avanzamenti.</p> <p>GM2 Ideale per scanalatura e troncatura con avanzamenti ridotti.</p>	 <p>GT Scelta consigliata per lavorazione di acciai legati ed inossidabili. La geometria positiva del tagliante riduce l'assorbimento di potenza durante il taglio, con formatrucciolo multifunzionale per troncatura, scanalatura e tornitura.</p>
M Acciai inossidabili	S Resistenti al calore						
N Non ferrosi	P Acciai mediamente legati						

Grado di metallo duro consigliato per applicazione

Applicazione	Migliore resistenza alla rottura	Migliore resistenza all'usura	Applicazione	Migliore resistenza alla rottura	Migliore resistenza all'usura
 Troncatura	VMG M35	VPG P20	 Tornitura	VPG P20	VKG K25
 Scanalatura	VPG P20	VKG K25	 Copiatura	VPG P20	VKG K25
 Sottosquadro	VMG M35	VPG P20	 Scanalatura frontale	VPG P20	VKG K25

VALIDITÀ
 Scadenza
 18 Dicembre 2026

FERUTAL
 UTENSILERIA

