

Azione promozionale



FERUTAL
UTENSILERIA

Fresatura ad alto avanzamento

MFH

Promo Code:

MFH_26Q4_27Q1

Frese dal
D. 8mm



Disponibili a
candela e con
attacco filettato

Inserto a
4 taglienti
e sforzi ridotti



Disponibili a
manicotto, a
candela, con
attacco filettato
e PSC

Ampia gamma di
soluzioni



Disponibili a
manicotto, a
candela e con
attacco filettato

Elevata profondità di
taglio fino a 2,5mm



Disponibili a
manicotto, a
candela, con
attacco filettato
e PSC

MFFH Micro - MFH Mini - MFH Harier - MFH Boost

Acquistando 10 inserti* per sede nei gradi PR1810, PR1825, PR1835, CA6535 o PM335S, riceverete il corrispondente corpo fresa scontato a condizioni speciali

*** (30 inserti per frese a una o due sedi)**

Condizioni e termini commerciali

- Promozione valida fino al 26.03.2027
- Promozione non cumulabile con altre offerte speciali
- Non verranno accettati ordini a programma
- Non verranno accettate modifiche agli ordini come cancellazioni, cambi e resi
- Salvo errori ed eventuali modifiche

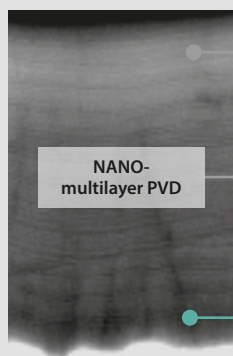
Nuova qualità PM335S per la lavorazione stabile di materiali difficili da tagliare

Il rivestimento ad alta adesione e alta tenacità migliora la resistenza alle scheggiature mantenendo un'elevata resistenza anche a temperature di taglio elevate.

In combinazione con un substrato in metallo duro ad alta tenacità, il PM335S garantisce una lavorazione stabile e una maggiore durata dell'utensile nei materiali difficili da lavorare, comprese le leghe di titanio.



Rivestimento



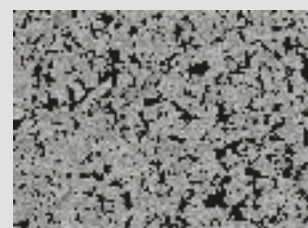
Strato in AlCrN con una resistenza all'adesione superiore

Base AlTiN/ AlCrN multistrato con tecnologia nano
Elevata durezza a caldo grazie all'aggiunta di elementi ad alto punto di fusione.
La tensione di compressione ottimizzata migliora la tenacità del rivestimento.

Strato di adesione speciale

La maggiore adesione del rivestimento riduce il rischio di delaminazione (carico critico aumentato del 15%)

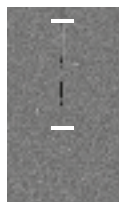
Substrato in carburo



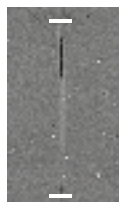
Il substrato in metallo duro ad alta tenacità garantisce un'eccellente resistenza alla frattura e all'usura.

Confronto tra la tenacità alla frattura (Valutazione interna)

La struttura nanostratificata e la tensione residua ottimizzata impediscono la propagazione delle crepe.



PM335S



Rivestimento convenzionale

condizioni del test
Attrezzatura: durometro Vickers.
Carico: 25 kgf
Temperatura ambiente.

Resistenza alla frattura

1.5x

Confronto sulla delaminazione (Valutazione interna)

Lo speciale strato di adesione migliora l'adesione tra il substrato in metallo duro e il rivestimento.

Con lo strato di adesione



No delaminazione

Senza lo strato di adesione



Delaminazione del rivestimento

Vc = 60 m/min., ap x ae = 0.75 x 10 mm, fz = 0.8 mm/t. con refrigerante.
Lavorazione di una cava con MFH Boost (Ø25). Materiale Ti-6Al-4V